



evropský
sociální
fond v ČR



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

DIGITÁLNÍ UČEBNÍ MATERIÁL

	Střední škola F. D. Roosevelta pro tělesně postižené, Brno, Křížíkova 11
číslo projektu	CZ.1.07/1.5.00/34.1037
číslo učeb. materiálu	VY_32_INOVACE_PDVPVAV_NF_1_08
předmět, tematický celek	odborné předměty oboru Kožedělná výroba a Tkalcovské práce
ročník	1.
datum vytvoření	25.2. 2013
anotace	Cílem pracovního listu je upevnit si a zopakovat znalosti k tématu technologie sešívaných a obracečných výrobků.
metodická poznámka	Žáci si procvičí a upevní důležité učivo o výrobě sešívaných a obracených výrobků, o jejich technologii, které materiály jsou vhodné na tyto výrobky.
autor	Mgr. Kateřina Podalová
licence (není-li vyplněno, je materiál ze zdrojů autora)	Douda, J., Sitter P., Mičík K.: Brašnářská a sedlářská technologie pro 1. a 2.ročník SOU. SNTL, Praha 1984 obrázky - Mgr. Kateřina Podalová

Technologie sešíváných a obracených výrobků

Dílce se přikládají lícem k sobě, z rubové strany se spojují šitím a pak se obrátí na lícovou stranu, popřípadě se do švu vkládá paspule nebo výpustka, které zvýrazňují tvar výrobku.

Paspule – úzký dílec, do něhož se vkládá kulatá vložka (šňůra, hadička, drát) – viz. obr.

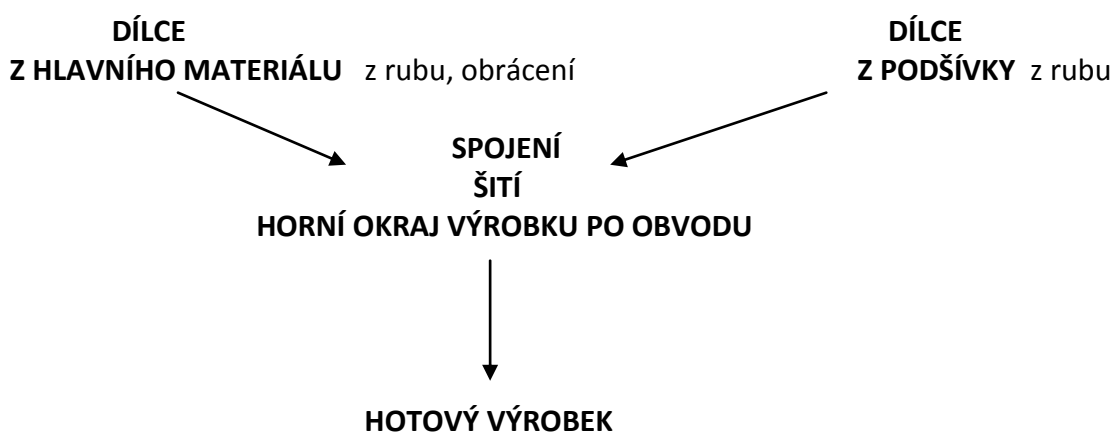
Výpustka (kédr) - úzký dílec o šířce 12 – 14mm, přeložený v polovině – viz. obr.

Kédr – výpustka z hlavního materiálu

Funkce paspule : kryje šev, tvaruje výrobek, zlepšuje estetický vzhled

Stručný popis výroby sešíváného obraceného výrobku

U sešíváných obracených výrobků se sestavují, spojují nejprve dílce z hlavního materiálu do sestavy výrobku, dále se spojují podšívkové dílce do celku, sestavy podšívky výrobku. Sestava výrobku z hlavního materiálu se spojuje z rubu, potom se obrátí na lícovou stranu. Sestava podšívky výrobku se spojuje, sešívá také z rubové strany. Podšívková sestava se nakonec vsune do sestavy z hlavního materiálu a obě sestavy se spojí, sešijí na horním okraji výrobku.



Zásady při obracení výrobku :

Začíná se obracet výrobek od dna, dále pokračuje přes straničky, aby se hlavní díl co nejméně poškodil.

Přírodní usně – kosení, mechanické změkčení – poklep kladívkem

Syntetické usně – nahřátím koženky změkknou

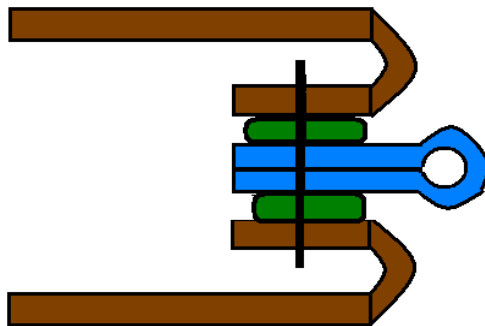
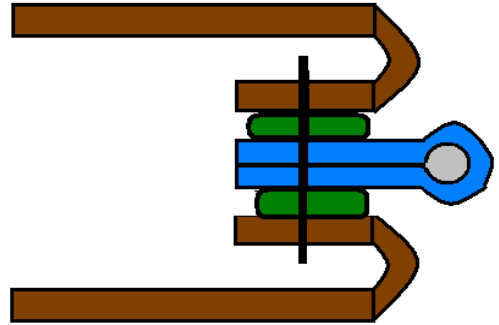
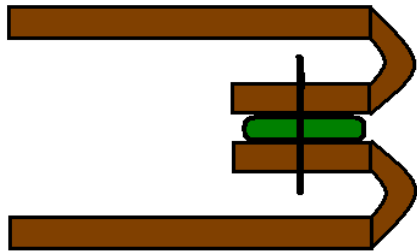
Textil – měkký materiál, nemusí se změkčovat

Druhy výrobků : nejvíce u **textilní konfekce** (tlumoky, chlebníky), aktovky, školní tlumoky, cestovní a sportovní kabely, dnes se nejvíce vyrábějí dámské kabelky, u kterých je hlavní díl sešíváný a obracený, klopna zakládáná.

Vhodné druhy materiálu : syntetické tkaniny PA s nánosem PVC nebo PUR u textilní konfekce (zabrání se třepení, nepodšívkují se, úprava vnitřních švů lemováním)

PRACOVNÍ LIST

1. Popiš obrázky, uveď materiály, které označují barvy.



hnědá - kolmá čára -

zelená - modrá -

2. Jaké jsou vhodné materiály pro technologii sešívání a obracených výrobků ?

.....
.....
.....

3. Jaké jsou nejčastější druhy výrobků pro technologii sešívání a obracených výrobků ?

.....
.....
.....
.....